



# KNX Modbus Gateway

Gateway zwischen Modbus RTU und EIB/KNX Installationen zur Integration von Modbus RTU fähigen Geräten



## Highlights

- Kopplung direkt an den EIB/KNX (Zweidraht)
- Kopplung an Modbus RTU (RS-485 oder RS-232)
- Lesen und schreiben von Verbrauchswerten, Zählerständen, Netzinformationen, usw.
- Unterstützung der wichtigsten Modbus Funktionscodes: Read Coils, Read Discrete Inputs, Read Holding Registers, Read Input Registers, Write Single Coil, Write Single Register, Write Multiple Coils, Write Multiple Registers
- Je KNX Modbus Gateway können bis zu 300 Messwerte (Modbus Datenpunkte) übertragen werden
- Je KNX Modbus Gateway können bis zu 30 Modbus Geräte (bei RS-485) angeschlossen werden
- KNX Status Telegramm beim Ausfall eines Modbus Slave
- Zyklische Abfrage möglich, parametrierbar pro Modbus Datenpunkt
- Einfache Parametrierung über USB und b+b-Terminal Software
- Reiheneinbaugerät (6TE = 105mm) mit integriertem 100V – 240V Weitbereichsnetzteil

## Beschreibung

Das KNX Modbus Gateway dient zur Kommunikation zwischen dem EIB/KNX Bussystem und Modbus fähigen Zählern, Netzanalytoren, usw. Dabei übernimmt das Gateway die Rolle des Modbus Masters, d.h. es kontrolliert die Kommunikation. Das Gateway stellt eine bidirektionale Verbindung zur Verfügung. Die Datenauslesung der Modbus Slaves kann wahlweise zyklisch in bestimmten Zeitintervallen erfolgen oder auf Anfrage durch das EIB/KNX Bussystem. Es werden die gängigsten Modbus Funktionscode zum Lese- und Schreibzugriff unterstützt. Pro Messwert sind verschiedene Datenformate einstellbar. So kann z.B. ein Verbrauchswert als Ganzzahl oder ein Temperaturwert als Fließpunktwert auf den EIB/KNX Bus gesendet werden. Desweiteren ist es möglich eine Skalierung der Prozesswerte vorzunehmen (Multiplikation/Division). Die Parametrierung sowie die Diagnose erfolgt über die integrierte USB Schnittstelle in Verbindung mit unserer b+b Terminal Software. Die Hardware des Gateways besteht aus einem 6TE (=105mm) breiten Reiheneinbaugeschäft mit integriertem 100V – 240V Netzteil und Anschlüssen für sowohl Modbus als auch EIB/KNX. Das Gerät ist wartungsfrei ohne Lüfter und sonstige Verschleißteile.

## Anwendungsbereiche

- Integration von Modbus Slaves zur professionellen Leistungs-, Netz- & Energie-Analyse
- Einfache Integration von Modbus RTU Slaves in EIB/KNX – Systeme
- Auslesen von aktuellen Prozesswerten von Modbus Slaves
- Visualisierung des Energieverbrauchs in der EIB/KNX Installation

## Schnittstellen

- EIB/KNX 2-Draht Anschluß über Standard EIB/KNX Busklemme
- USB Anschluß über Mini USB Buchse
- Modbus Anschluß über Schraubklemmen (RS-485) oder über Sub-D (RS-232)
- Modbus Datenrate von 1,2 kBit/s bis 38,4 kBit/s

## Lieferumfang

- KNX Modbus Gateway
- USB Kabel zur Parametrierung
- b+b Terminal Software
- Dokumentation

## b+b Automations- und Steuerungstechnik GmbH

Beerfelden Werk I · Dieselstraße 18 · Airlenbach Werk II · Eichenstraße 38a · 64760 Oberzent

Tel.: +49 (0) 6068 9310-0 · Fax: +49 (0) 6068 9310-99

info@bb-automation.com · www.bb-automation.com